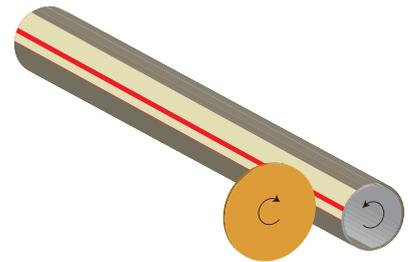


Anwendungshinweise für den Etikettenhersteller

Rollenausstattung für das *Label Link*® Splice Verfahren für Etiketten mit Außenwicklung

- untere, mit schwarzem Streifen markierte Schutzabdeckung abziehen.
- *Label Link*® Klebeband auf den ungeschnittenen Rollenkern kleben.
- Beim Aufstecken des ungeschnittenen Rollenkerns auf die Spindel des Hülsenschneiders liegt der schmale Streifen der Abdeckung in Drehrichtung nach vorne
- Rollenkerne auf Trägerbandbreite schneiden.
- Beim Aufstecken der geschnittenen Rollenkerne auf den Wickeldorn der Wickelmaschine liegt der schmale Streifen der Abdeckung in Wickelrichtung vorne.
- obere Schutzabdeckung abziehen.
(Die obere Schutzabdeckung ist zum leichteren Ablösen asymmetrisch geschlitzt und ist an dem ca. 1,5 mm breiten, roten Schlitz zu erkennen.)
- Trägerband bündig mit dem Rand des ersten Etikettes abschneiden.
Das Trägerband darf in Längsrichtung nicht über das Etikett überstehen!
- Etiketten Trägerband-Anfang an dem mit „◀ SPEZIAL“ gekennzeichneten Rand des *Label Link*® Klebebandes bündig anlegen und das Trägerband mit der Rückseite auf das Klebeband kleben.
- Etikettenband in Pfeilrichtung ▶ aufwickeln.



Achtung!

Bei teiltransparenten Etiketten und Etikettenrollen mit Innenwicklung evtl. geänderte Vorgehensweise.

Bitte setzen Sie sich mit uns in Verbindung.

Weitere Informationen erhalten Sie unter: www.labellink.de

