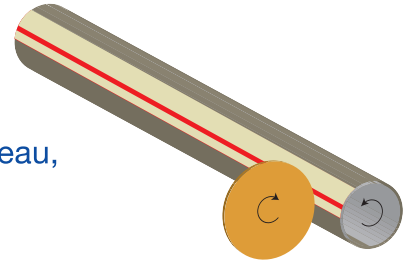


Recommandations d'emploi pour les fabricants d'étiquettes

Equipement de rouleau pour le procédé *Label Link*® Splice pour étiquettes avec embobinage extérieur

- Détachez la couverture de protection inférieure, marquée par des bandes noires.
- Collez la bande adhésive *Label Link*® sur le mandrin en carton, non découpé.
- Lors de la disposition du noyau non-découpé sur la broche lisse de la machine à couper le noyau de rouleau, la bande étroite du revêtement se trouve devant, dans le sens de rotation.
- Coupez le mandrin en carton à la largeur de la bande-support.
- Lors de la disposition du noyau découpé de rouleau sur le mandrin de la machine d'enroulement, la bande étroite du revêtement se trouve devant, dans le sens de l'enroulement.
- Tirer le revêtement supérieur de protection.
(Le revêtement supérieur de protection est fendu de manière asymétrique pour un décollement plus facile et est reconnaissable à la rainure d'environ 1,5 mm de large.)
- Couper la bande support en bout à bout avec le rebord de la première étiquette. La bande de support ne doit pas dépasser sur l'étiquette dans le sens de la longueur.
- Disposez le début de la bande support de l'étiquette au raz du bord du ruban adhésif *Label Link*® marqué avec le sigle „◀ SPECIAL “ et collez la bande support avec sa partie inférieure sur le ruban adhésif.
- Dérouler la bande d'étiquettes dans le sens de la flèche ▶



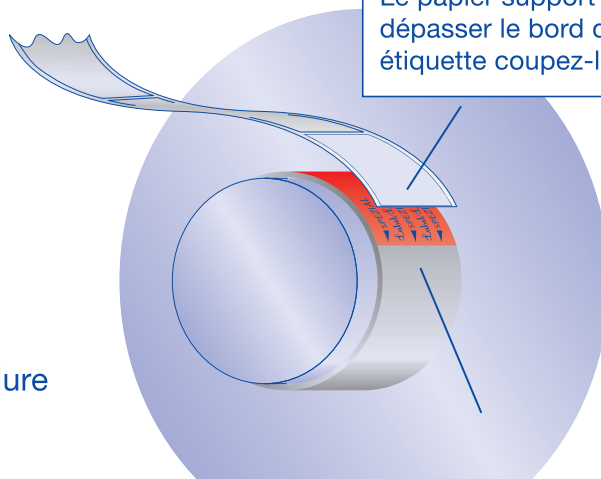
Attention!

En présence d'étiquettes ou de rouleaux d'étiquettes partiellement transparents avec déroulement par embobinage extérieur, avec éventuellement un mode de procédure modifié, veuillez nous contacter!

Vous obtenez d'autres informations sous: www.labellink.de

Très important!

Le papier support ne doit pas dépasser le bord de la première étiquette coupez-le au raz du bord!



Disposez la bande support au raz du bord marqué avec le sigle ◀ SPECIAL et collez le avec dessous à la bande *Label Link*®!